



# ISTITUTO GIORDANO

**CE** ORGANISMO NOTIFICATO N. 0407

## CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

**0407-CPR-949 (IG-310-2014)**

In conformità al Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione o CPR), questo certificato si applica ai prodotti da costruzione

### COMPONENTI STRUTTURALI PER STRUTTURE DI ACCIAIO

**IN CLASSI DI ESECUZIONE FINO A EXC3, PER LE ATTIVITÀ DI PRODUZIONE E SALDATURA,  
METODO 3a**

secondo le specifiche di cui in allegato  
prodotte dal fabbricante

**D.TECH S.r.l.**

**Via Nominale, 20 - 80100 NAPOLI (NA) - Italia**

nello stabilimento di

**Via Nominale, 20 - 80100 NAPOLI (NA) - Italia**

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'allegato ZA della norma

**EN 1090-1:2009+A1:2011**

nell'ambito del sistema 2+ sono applicate e che

**il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.**

Il presente certificato è stato emesso la prima volta in data 26/11/2014 e rimarrà valido sino a che la norma armonizzata rimanga valida o le condizioni di produzione in fabbrica o il suo controllo di produzione non subiscano modifiche significative.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 26/11/2014

Revisione n. 0

Il Direttore Tecnico della Sezione CPD  
(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

L'Amministratore Delegato  
(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Foglio 1 di 2

**ALLEGATO AL CERTIFICATO  
0407-CPR-949 (IG-310-2014)**

Revisione n. 0 del 26/11/2014

---

**CERTIFICATO DI SALDATURA**

---

In accordo alla norma EN 1090-1:2009+A1:2011, Tabella B.1 si certifica che il fabbricante:

**D.TECH S.r.l.****Via Nominale, 20 - 80100 NAPOLI (NA) - Italia**

nello stabilimento di

**Via Nominale, 20 - 80100 NAPOLI (NA) - Italia**

ai fini della "esecuzione di strutture in acciaio", secondo la norma "EN 1090-2:2008+A1:2011", per il processo legato alle attività di saldatura, si attiene alle seguenti specifiche:

Classi di esecuzione	Fino a EXC3
Processi di saldatura	135, 111
Materiale base	Gruppo 1.2

Il Coordinatore di saldatura responsabile (RWC) è identificato nella persona di "Giovanni Sannino".

Questo certificato di saldatura è valido solo in combinazione con il Certificato di Conformità del Controllo della Produzione in Fabbrica n. 0407-CPR-949 (IG-310-2014) all'interno dello scopo del Regolamento 305/2011/UE.